

ANWENDUNGSBEISPIEL

Titel:	Pharmaindustrie - Reinräume
Autor:	Novasina AG

Anwendung:

Die Produktion von Pharmazeutika findet meistens in Reinräumen statt. In solchen, klimatisch kontrollierten Hallen spielen relative Luftfeuchte, Temperatur, sowie Partikel eine grosse Rolle. Der wichtigste Parameter für die Vermeidung einer direkten Kontamination ist jedoch der Über-/Unterdruck bzw. der Differenzdruck zwischen 2 Räumen. Um bei der kostenintensiven Reinluft-aufbereitung und beim Unterhalt Kosten sparen zu können ist es sehr wichtig, genaue, stabile sowie robuste Messgeräte einzusetzen. Dies erlaubt den Luftwechsel in einem engen Toleranzfeld zu regeln und somit teure "Über- und Unterregelung" zu vermeiden.

Lösung:

Pascal Differenzdruck Messgeräte ermitteln den Differenzdruck mittels einer drucksensiblen Membran in Kombination mit automatischem Nullpunktabgleich. Dies ermöglicht eine genaue und stabile Messung ohne jeglicher Drift über lange Zeiträume.

Nutzen:

Somit erübrigen sich zusätzliche Kalibrierungen und Justierungen und die Reinraumlüftung kann optimal geregelt und deren Wirkungsgrad massiv gesteigert werden.

Fotos / Illustrationen:

