

## **ANWENDUNGSBEISPIEL**

<b>Titel:</b>	<b>Textilindustrie - Spinnprozess</b>
<b>Autor:</b>	Novasina AG

### **Anwendung:**

Die relative Luftfeuchte im Spinnprozess ist der wichtigste Klimaparameter für eine stabile Produktion. Nur geringe Abweichungen können einen Fadenbruch zur Folge haben. In Anbetracht der komplexen und vollautomatischen Spinn- und Webemaschinen kann dies in kurzer Zeit gravierende Folgen haben bis hin zur Abschaltung der gesamten Anlage. Ein langwieriger und somit kostenintensiver "Anspinnprozess" ist die Folge.

### **Lösung:**

Dank der extrem hohen Messgenauigkeit ohne Hysterese kann mit dem Einsatz eines HygroDat 100 Transmitter Systems die Raumlufteuchte in Spinnereien und Webereien sehr genau ermittelt und geregelt werden. Das Messsystem lässt sich einfach in ein Steuer-Regel-System integrieren und zudem auch sehr leicht vor Ort kalibrieren und justieren.

### **Nutzen:**

Diese Messgenauigkeit kann ausschliesslich dank der zugrundeliegenden Messtechnologie der elektrolytischen Feuchtemessung erreicht werden. Diese wurde vor mehr als 50 Jahren von Novasina entwickelt und stets weiter optimiert.

### **Fotos / Illustrationen:**

